

FICHA TÉCNICA DO PRODUTO

LHT-HV 10K F2-DC-AFCI-WIBE-MTR



Áreas de Aplicação

- Instalações residenciais

Vantagens do Produto

- 10 anos de garantia do produto
- Compatível com muitos fabricantes de sistemas de armazenamento de energia
- Possível seleção de diferentes modos de trabalho
- O inversor é alimentado pela rede ou bateria e é independente dos painéis fotovoltaicos
- Conexão Bluetooth possível
- A carregamento e o descarregamento do sistema de armazenamento de energia é mais rápida do que na versão LV
- Proteção AFCI, reduz proativamente o risco de incêndio

Características do Produto

- 1 input de bateria
- Arrefecimento por convecção natural
- Grau de proteção: IP66
- Conectores originais Stäubli MC4
- Até 50 A de corrente de carga/descarga
- Tempo de comutação do nível da UPS (< 10 ms) suportando cargas críticas o tempo todo

DADOS TÉCNICOS

DADOS ELÉTRICOS

Monitorização da rede	Trifásico
Potência de entrada max. DC	16 kW
Tensão de entrada DC	600 V
Tensão MPP	200 - 850 V
Máx. corrente de entrada DC	16 A
Corrente DC max. de entrada por fileira	16 A
Corrente DC max. de entrada por seguidor MPP	16 A
Número de seguidores MPP	4
Ligações de fileiras por entrada MPPT	1
Potência nominal de saída CA	10 kW

DIMENSÕES & PESO

Comprimento	600 mm
Largura	230 mm
Altura	500 mm
Peso do produto	32600,00 g

DADOS TÉCNICOS ADICIONAIS

Interruptor DC integrado	Sim
Conexão DC para bateria	Sim
Adequado p/ Ilum. Emergência	Sim
Controlador de carregamento integrado	Sim
Com registo de dados	Sim
Sem fio	Sim
Consola	Padrão
Ethernet	Sim
Transformador integrado	Não
Tipo de ligação	Staubli MC4
Gama de temperatura no funcionamen [PIM]	-25...+60 °C
Temperatura ambiente	-25...+60 °C
Aplicação exterior	Não
Tipo de protecção	IP66
Cor do produto	branco

Eficiência

Máximo de eficiência	98.00 %
Eficiência europeia	97.50 %

Equipamento / Acessórios

- Suporte de montagem incluído
- Registo de dados incluído
- Conector de backup AC e AC incluído
- Fornecido com manual do utilizador
- Conectores DC adicionais para as tomadas do inversor
- Antena Bluetooth incluída
- Inclui Medidor Eastron e pinças CT
- Cabos de alimentação e de comunicação para o sistema de bateria incluídos

DOWNLOADS

Documentos e certificados		Nome do documento
	Instruções de utilização / instruções de segurança	Three Phased Hybrid Inverter 5-10K F2
	Declarações de conformidade	CE declaration_LHT-HV-5K-10K
	Ficha técnica da família de produtos	LHT HV 5-10K F2

DADOS LOGÍSTICOS

Código do Produto	Embalagem unitária (peças/unidade)	Dimensões (comprimento x largura x altura)	Peso bruto	Volume
4099854168123	Shipping box 1	660 mm x 550 mm x 320 mm	34493.00 g	116.16 dm ³

O código do produto mencionado indica a quantidade mínima a ser adquirida. Uma caixa unitária pode conter um ou mais produtos. Quando for colocar o pedido de compras, indique uma quantidade unitária ou múltiplos da caixa unitária.

Referências / Links

- Para garantia, consulte www.ledvance.pt/garantia

AVISO LEGAL

Sujeito a alteração sem prévio aviso. Sempre utilize a versão mais recente.