



# EFFIZIENTE INDUSTRIE- BELEUCHTUNG

BMB Natuursteen, Wortegem-Petegem,  
Belgien

## FAKTEN AUF EINEN BLICK

### GUT FÜR DIE KOSTEN, BESSER FÜR DIE NATUR

Dank einer Effizienz von 139 lm/W ermöglichen die Damp Proof Leuchten Energieeinsparungen von bis zu 60 % im Vergleich zu Leuchtstofflampen.

### WARTUNG LEICHT GEMACHT

Die sehr lange Lebensdauer der LED-Leuchten von bis zu 70.000 h (L70) reduziert den Aufwand und die Kosten für Wartung und Instandhaltung.

### GESCHAFFEN FÜR SCHWIERIGE BEDINGUNGEN

Die verwendeten IP65-Beschläge sind feuchtigkeits- und staubbeständig und eignen sich daher ideal für den Einsatz in steinverarbeitenden Betrieben.

### IDEAL FÜR KUNDEN UND MITARBEITER

Die deutlich optimierte Lichtqualität erleichtert die Präsentation von Produkten und erhöht zudem die Sicherheit für die Mitarbeiter.

**DAMP PROOF 5X  
THROUGHWIRING 1500  
46W 840 IP65 GRAY**



# NACHHALTIG EFFIZIENTE INDUSTRIEBELEUCHTUNG – LED-LÖSUNGEN VON LEDVANCE

**Energiesparend, sicher, belastbar: LEDVANCE realisiert für die Lager- und Produktionsräume von BMB Naturstein ein Lichtkonzept, welches auf die Bedürfnisse von Mitarbeitern und Kunden zugeschnitten ist.**

## DIE HERAUSFORDERUNG

Das Familienunternehmen BMB Naturstein mit Sitz in Wortegem-Petegem (Belgien) hat sich seit mehr als 50 Jahren auf maßgeschneiderte Natursteine für eine Vielzahl von Projekten spezialisiert. Gesucht wurde nun eine neue Beleuchtungslösung für den Showroom, das Lager und die Produktionshalle des Unternehmens. Dies soll neben einer optimierten Energieeffizienz auch deutlich bessere Ergebnisse in Bezug auf Lichtausbeute, Wartungskosten und -aufwand sowie die Lebensdauer der eingesetzten Produkte liefern.

## DIE LÖSUNG

In Zusammenarbeit mit dem Installateur Velektro analysierte LEDVANCE die Lichtsituation in den einzelnen Räumen von BMB Naturstein und entwickelte auf dieser Basis ein umfassendes Lichtkonzept. Besonders wichtig war es, robuste Leuchten zu haben, die der staubigen Umgebung gewachsen sind und gleichzeitig die Anforderungen an die Energieeinsparung erfüllen. Demzufolge wurde der Einsatz von LEDVANCE Damp Proof 5X Durchgangsverdrahtung 1500 46W 840 IP65 empfohlen. Insgesamt 451 dieser Leuchten mit integrierter Durchgangsverdrahtung kamen in allen Produktions- und Lagerbereichen des Gebäudes zum Einsatz. Die Durchgangsverdrahtung machte die Installation sehr einfach und schnell.

## DIE VORTEILE

Die verwendeten IP65-Beschläge sind feuchtigkeits- und staubbeständig, was angesichts der Staubbelastung, die bei der Steinbearbeitung auftritt, besonders wichtig ist. Die sehr lange Lebensdauer der Leuchten von 70.000 Stunden (L70) senkt nicht nur die Wartungskosten, sondern trägt zusammen mit der hohen Effizienz von 139 lm/W auch schon nach kurzer Zeit zu einer deutlichen Einsparung der Energiekosten bei: bis zu 60 % im Vergleich zur alten Beleuchtungsanlage mit Leuchtstofflampen. Darüber hinaus sind die Leuchten ENEC-zertifiziert. Die deutlich optimierte Lichtqualität in den verschiedenen Bereichen des Gebäudes verbessert zudem die Präsentation des Sortiments im Ausstellungsraum für die Besucher. Die bessere Beleuchtung in der Lager- und Produktionshalle erhöht zudem die Arbeitssicherheit für die Mitarbeiter.

## ZUSAMMENFASSUNG

LEDVANCE entwickelt und realisiert gemeinsam mit Velektro ein LED-basiertes Beleuchtungskonzept für das Firmen- und Produktionsgelände von BMB Naturstein in Wortegem-Petegem, Belgien. Das steigert die Energieeffizienz, reduziert Kosten und Aufwand für die Wartung und erhöht dank der deutlich verbesserten Lichtqualität auch den Komfort für Besucher und die Arbeitssicherheit für die Mitarbeiter.

„Aufgrund der Komplexität der Baustelle war es ein Pluspunkt, dass wir die Leuchten schnell und einfach installieren konnten.“

Gregory Vandeputte,  
Business Manager,  
Velektro

