

# FICHE PRODUIT SMART+ BT PLUG EU

SMART+ Plug | Branchez sur la prise connectée pour contrôler les appareils via la technologie Bluetooth



#### Zones d'application

 Partout où les appareils non intelligents doivent être intégrés dans des systèmes domestiques intelligents compatibles

## Avantages du produit

- Intègre l'équipement électrique conventionnel dans les systèmes domestiques intelligents compatibles
- Permet la commutation de sources lumineuses conventionnelles et d'autres appareils électriques
- Connexion simple d'appareils électriques via une prise standard

# Caractéristiques du produit

- Contrôlable via l'application LEDVANCE SMART+ (avec Android 8.0 ou iOS 14.0 minimum)
- Pour une fonctionnalité complète avec contrôle via une connexion Apple Home App à Apple TV (avec tvOS 10 ou version ultérieure) ou à un iPad (avec iOS 10 ou version ultérieure) requis
- Puissance de commutation élevée jusqu'à 3 680 W / 16 A version UE et 2 990 W / 13 A version Royaume-Uni
- Protocole réseau : Bluetooth

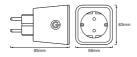


## **DONNÉES TECHNIQUES**

## DONNÉES ÉLECTRIQUES

Tension nominale	230 V
Fréquence du réseau	50 Hz

## **DIMENSIONS ET POIDS**



Poids du produit	105,00 g
Longueur	85 mm
Largeur	58 mm
Largeur (y compris les luminaires ronds)	58 mm
Hauteur	63 mm
Hauteur (luminaires cycliques inclus)	63 mm

# Durée de vie

Nombre de cycles de commutation	100000

#### **COULEURS ET MATÉRIAUX**

Couleur du produit	Blanc
Matériau de corps	Plastique

## TEMPÉRATURES ET CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Plage de température ambiante	-20+40 °C
-------------------------------	-----------

## **CAPACITÉS**

Technologie LIGHTIFY Apple Home / Amazon Alexa / Google Home
--

#### **CERTIFICATS ET NORMES**

Classe de protection	T .
Type de protection	IP20

## **ÉQUIPEMENT / ACCESSOIRES**

- Pour le contrôle via l'application LEDVANCE SMART+, un smartphone ou une tablette est requis (avec Android 8.0 ou iOS 14.0 minimum)
- Pour le contrôle via Apple Home App, iPhone (avec iOS 10 ou version ultérieure), iPad (avec iOS 10 ou version ultérieure), Apple TV (avec tvOS 10 ou version ultérieure) ou Apple Watch (avec watchOS 2 ou version ultérieure) requis

#### Conseils de sécurité

- Disconnect devices which generate heat from the mains, i.e. from the SMART+ Plug, after use in order to avoid them being accidentally switched on.
- Very high capacitive and inductive loads may in some cases lead to destruction of the device or reduction in the number of switching cycles.
- N'utilisez pas le Plug SMART + avec un équipement médical.
- Pour connexion à un disjoncteur automatique (pour UK maxi 13 A et pour EU maxi 16 A)

#### **TÉLÉCHARGEMENTS**

	Documents et certificats	Nom du document	
PDF	Guide d'installation détaillée	SMART+ INSTALLATION GUIDE	
PDF	Déclarations de conformité	SMART BT PLUG EU	
PDF	EU Data Act	SMART Bluetooth Mesh Lighting Products	

#### **DONNÉES LOGISTIQUES**

Code produit	Unité d'emballage (Pièces/Unité)	Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	Poids approximatif	' Volume
4058075208513	Etui carton fermé 1	61 mm x 96 mm x 154 mm	173.00 g	0.90 dm <sup>3</sup>
4058075212855	Carton de regroupement 4	211 mm x 167 mm x 141 mm	825.00 g	4.97 dm <sup>3</sup>

Le code produit mentionné décrit la petite quantité d'unité qui peut être commandée. Une unité peut contenir un ou plusieurs produits. Lorsque vous passez la commande, merci de bien vouloir entrer une unité ou un multiple d'une unité.

#### Références / Liens

- Plus d'informations et questions fréquemment posées (FAQ) sur www.ledvance.com/fr-fr/home-lighting/smart/faq

### **AVERTISSEMENT**

Sous réserve de modifications. Sauf erreur ou omission. Veillez à toujours utiliser la version la plus récente.